

Nettoyage aux solvants dans une machine sous vide fermée

Avez-vous saisi les avantages par rapport à un nettoyage à l'eau ?

CHEMWARE™

01

Bon rapport qualité-prix



Faible consommation d'énergie

- Beaucoup moins d'énergie requise pour chauffer le solvant que l'eau.
- Pas besoin de séchage énergivore.

Quantité totale d'énergie nécessaire pour transformer une substance liquide à température ambiante (20 °C) en gaz

DOWPER™ MC (perchloréthylène)	300 J/g
DOWCLENÉ™ 1601 (alcool modifié)	488 J/g
Eau	2594 J/g

beaucoup plus élevé!



Moindres efforts pour la surveillance et la maintenance du produit

Aucun ajout de surfactants, d'émulsifiants, d'agents constituants, etc.



Espace au sol minimal

Pas de postes multiples pour le nettoyage, le rinçage et le séchage.



Moindre consommation de substances chimiques

Possibilité de réutiliser et de recycler le solvant.



Particulièrement efficace pour les apports d'huile importants

Plus les apports d'huile et le flux de matières sont élevés, plus le nettoyage aux solvants est avantageux.



Moins de remplacements de baignoires



Pas de traitement des eaux usées



Cycles de nettoyage plus courts

02

Résultats de nettoyage constants et supérieurs



Compatibilité universelle avec les métaux



Élimination ultra-efficace des contaminations non polaires : huiles, graisses, cires et résines d'usage



Composants secs à la sortie



Pénétration facile dans les espaces exigus

Trous borgnes, trous percés, pièces soudées grâce à une bonne capacité de fluage.



Reproductibilité des résultats de nettoyage

Tension de surface : alcools modifiés (26,1 mN/m) vs eau (72 mN/m).

03

Développement durable



Pratiquement aucune émission d'air dans les machines fermées¹



Zéro consommation d'eau pour le nettoyage



Récupération continue des solvants via la distillation intégrée

- Longue durée de vie du solvant.
- Moins de déchets de solvants.

	Huile contenue dans le flux de déchets	Résidus de nettoyants dans le flux de déchets
Perchloroéthylène	>95%	<5% ¹
Alcools modifiés	>80%	<20% ¹
Nettoyage à base d'eau	50%	100% ²

04

Sécurité des employés

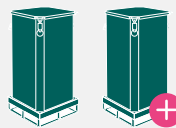


Pièces alimentées automatiquement dans des chambres de travail

Contact humain minimisé.



Le fonctionnement sous vide garantit l'ininflammabilité et l'absence d'émissions



La disponibilité du système SAFE-TAINER™ permet une manipulation sans émission et sans déversement des solvants

Les secteurs aux exigences les plus élevées en matière de sécurité et de qualité se fient au nettoyage aux solvants



Aéronautique



Automobile



Médecine



Électronique

Si les solvants peuvent vous permettre d'obtenir la propreté requise, ils constituent le choix idéal pour vous.



SAFECHM EUROPE GMBH

Tersteegenstr. 25, 40474 Dusseldorf, Allemagne

Téléphone : +49 211 4389-300 Email: service@safechem.com

www.safechem.com

™ Marque déposée de SAFECHM ™* Marque déposée de The Dow Chemical Company

SAFECHM
be responsible

211203-1121

1. Réalisable avec une technologie de pointe
2. L'eau consommée, souillée par des résidus d'huile, est intégralement éliminée avec les eaux usées, à moins qu'il soit possible de la recycler dans des installations prévues à cet effet.