

# Nettoyage aux solvants dans une machine sous vide fermée

Avez-vous saisi les avantages par rapport à un nettoyage à l'eau ?

CHEMWARE™

01

## Bon rapport qualité-prix



### Faible consommation d'énergie

- Beaucoup moins d'énergie requise pour chauffer le solvant que l'eau.
- Pas besoin de séchage énergivore.

Quantité totale d'énergie nécessaire pour transformer une substance liquide à température ambiante (20 °C) en gaz

DOWPER™ MC (perchloréthylène)	300 J/g
DOWCLENÉ™ 1601 (alcool modifié)	488 J/g
Eau	2594 J/g

*beaucoup plus élevé!*



### Moindres efforts pour la surveillance et la maintenance du produit

Aucun ajout de surfactants, d'émulsifiants, d'agents constituants, etc.



### Espace au sol minimal

Pas de postes multiples pour le nettoyage, le rinçage et le séchage.



### Moindre consommation de substances chimiques

Possibilité de réutiliser et de recycler le solvant.



### Particulièrement efficace pour les apports d'huile importants

Plus les apports d'huile et le flux de matières sont élevés, plus le nettoyage aux solvants est avantageux.



### Moins de remplacements de bains



### Pas de traitement des eaux usées



### Cycles de nettoyage plus courts

02

## Résultats de nettoyage constants et supérieurs



Compatibilité universelle avec les métaux



Élimination ultra-efficace des contaminations non polaires : huiles, graisses, cires et résines d'usage



Composants secs à la sortie



Pénétration facile dans les espaces exigus

Trous borgnes, trous percés, pièces soudées grâce à une bonne capacité de fluage.



Reproductibilité des résultats de nettoyage

*Tension de surface : alcools modifiés (26,1 mN/m) vs eau (72 mN/m).*

03

## Développement durable



**Pratiquement aucune émission d'air dans les machines fermées<sup>1</sup>**



**Zéro consommation d'eau pour le nettoyage**



**Récupération continue des solvants via la distillation intégrée**

- Longue durée de vie du solvant.
- Moins de déchets de solvants.

	Huile contenue dans le flux de déchets	Résidus de nettoyants dans le flux de déchets
Perchloroéthylène	>95%	<5% <sup>1</sup>
Alcools modifiés	>80%	<20% <sup>1</sup>
Nettoyage à base d'eau	50%	100% <sup>2</sup>

04

## Sécurité des employés

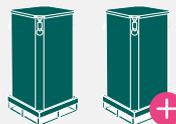


**Pièces alimentées automatiquement dans des chambres de travail**

Contact humain minimisé.



**Le fonctionnement sous vide garantit l'ininflammabilité et l'absence d'émissions**



**La disponibilité du système SAFE-TAINER™ permet une manipulation sans émission et sans déversement des solvants**

**Les secteurs aux exigences les plus élevées en matière de sécurité et de qualité se fient au nettoyage aux solvants**



Aéronautique



Automobile



Médecine



Électronique

**Si les solvants peuvent vous permettre d'obtenir la propreté requise, ils constituent le choix idéal pour vous.**



SAFECHM EUROPE GMBH

Tersteegenstr. 25, 40474 Dusseldorf, Allemagne

Téléphone : +49 211 4389-300 Email: [service@safechem.com](mailto:service@safechem.com)

[www.safechem.com](http://www.safechem.com)

™ Marque déposée de SAFECHM ™\* Marque déposée de The Dow Chemical Company



**SAFECHM**  
be responsible

211203-1121

1. Réalisable avec une technologie de pointe  
2. L'eau consommée, souillée par des résidus d'huile, est intégralement éliminée avec les eaux usées, à moins qu'il soit possible de la recycler dans des installations prévues à cet effet.